



COOLING INOX

Manual de montaje y despieces



DESPIECE COOLING INOX



Estructura fabricada en acero inoxidable AISI304

Sistemas de refrigeración para la recirculación del agua a través de los paneles celulosa.

H-1 Humidificador tipo ventana, para instalación en hueco ventana. Pudiéndose agrupar varias unidades para que funcionen con una misma bomba y depósito externo de impulsión para el sistema de recirculación.

H-2 Humidificador independiente con separador a pared. Requiere bomba por unidad. Se puede fabricar con depósito integrado.

¿Que vas a recibir?



Soporte fijación a pared



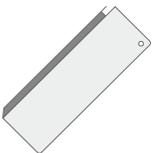
Tapa posterior



Tapa superior



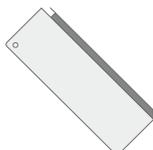
U PVC 50 mm



Lateral izquierdo



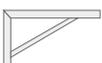
Sistema de entrada de agua



Lateral derecho



Tubo PVC agujereado



Soporte



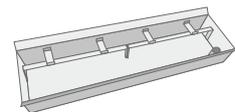
Evacuación



Junta de estanqueidad



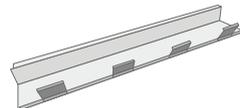
Panel de celulosa



Base



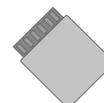
Refuerzo horizontal



Refuerzo horizontal posterior



Codo



Tapón PVC



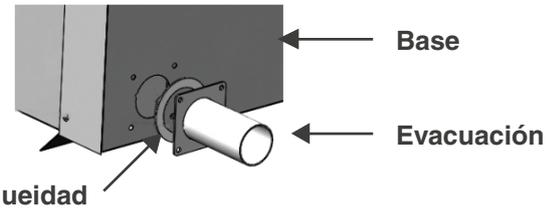
Tornillería

MONTAJE COOLING INOX



1 Base Evacuación Junta de estanqueidad

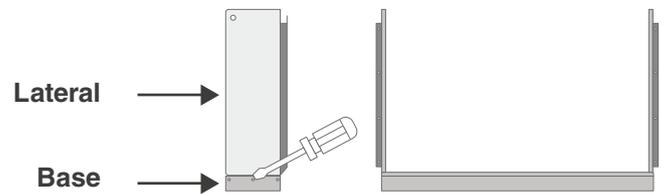
Montar el cilindro de evacuación en la base de Cooling. Para ello, colocar la junta de estanqueidad a través de la salida de evacuación (pieza 8) y atornillar al depósito fuertemente. Usar 4 tornillos DIN933 M5x15, 4 Tuerca DIN934 + arandela + arandela de goma.
*Cooling con bomba: montar el cilindro por la cara interior de la base
*Cooling sin bomba: montar el cilindro por la parte exterior de la base



2 Base Lateral izquierdo Lateral derecho Tornillos

Ensamblamos fuertemente los tornillos que unen los laterales con la base

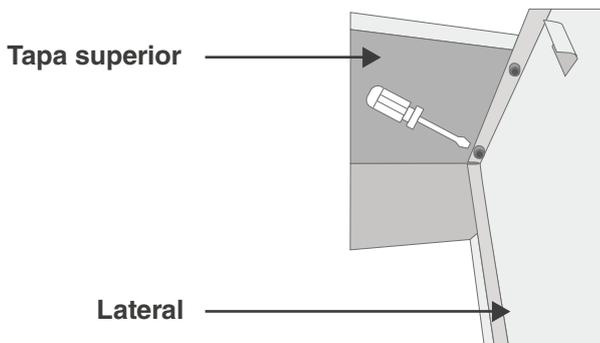
(8x DIN933 M5x10 + Tuerca DIN934 M5)



3 Tapa superior

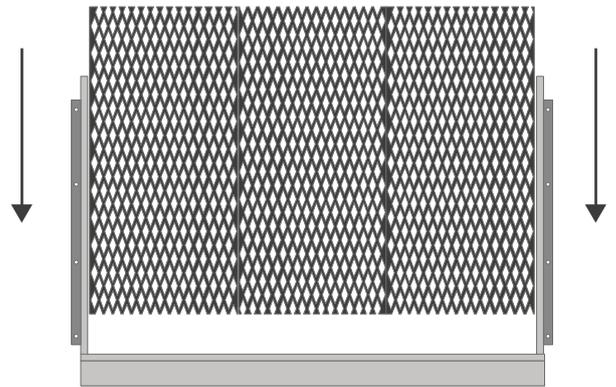
Fijar la tapa superior a los laterales.

* 8 tornillos M5x10.



4 Panel de celulosa

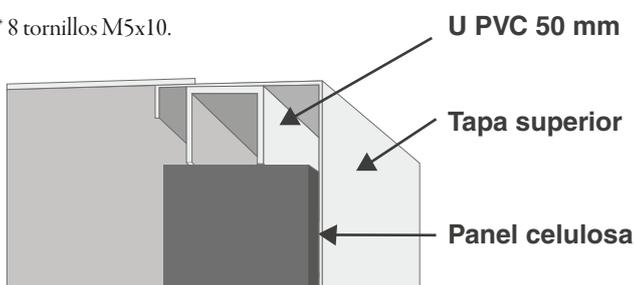
Colocar el panel de celulosa en la estructura desde arriba hacia abajo. Forzar suavemente los laterales hacia afuera y deslizar la celulosa hasta el fondo del humidificador.



5 U PVC 50 mm

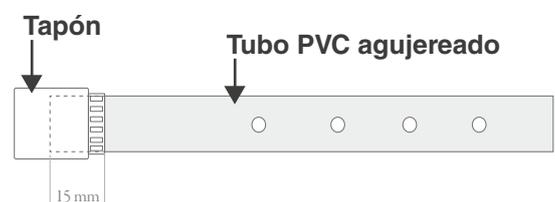
Fijar la tapa superior a los laterales.

* 8 tornillos M5x10.



6 Tubo PVC agujereado Tapón

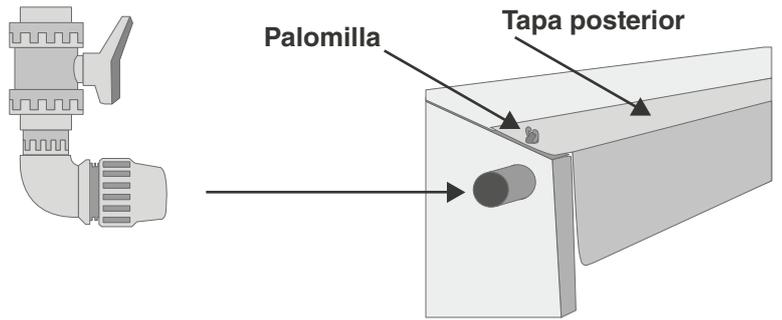
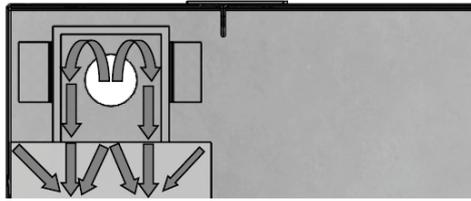
Encolar el Tapón de PVC con el tubo agujereado.
Encolar el tubo por la parte donde los agujeros están más cerca del extremo.



7 Sistema de entrada de agua Codo Refuerzo horizontal posterior

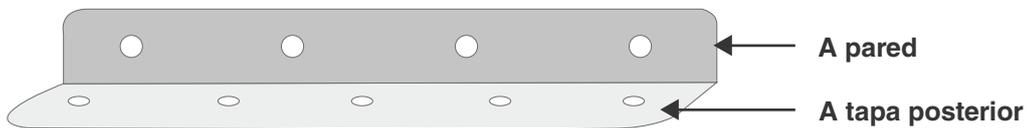
Pasar el tubo encolado a través del agujero del lateral, y colocar el codo y la válvula de esfera. Los agujeros del tubo deben quedar por la parte superior para que el agua salga por arriba i el perfil de PVC reparta el chorro.

Fijar refuerzo horizontal posterior con 2 palomillas M5 + arandela.



8 Fijación a pared

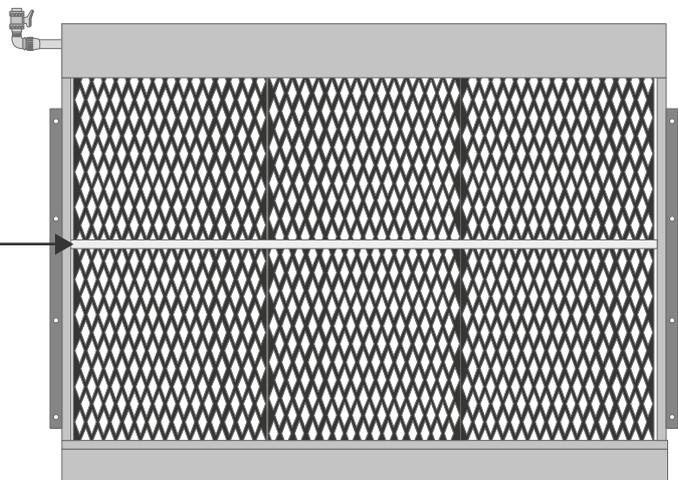
Atornillar a la pared la fijación a pared horizontal y una vez fijado a la pared, unir con tapa posterior con tornillos DIN933 M8x12 y tuercas M8



9 Refuerzo horizontal

Colocar los refuerzos interior y exterior que sujetan la celulosa a media altura, mediante tornillos DIN933 M5x10 y tuercas M5.

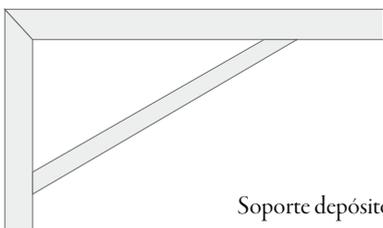
Refuerzo horizontal



Unir el refuerzo interior y el refuerzo exterior mediante tornillos DIN933 M5x120 mm y tuerca M5. Estos tornillos pasan a través de la junta de los paneles de celulosa.

9

Finalmente fijar los laterales a la pared y colocar los 2 soportes del depósito inferior



Soporte depósito inferior (2 uds./depósito)



www.fmgrupo.com

Para cualquier consulta contacta en info@fmgrupo.com

fmGrupo | T. +34 93 574 49 35 info@fmgrupo.com
Pol. Ind. Llevant - c/ Llevant 24 Parets del Vallès
(Barcelona - Spain)